

経済産業省 令和3年度補正予算  
経済連携協定関連ツール開発実証事業

「FTA活用のための原産地証明デジタルツール実証事業」実施報告

# 繊維業界

日本纖維輸出組合/日本纖維輸入組合  
MNインターファッション

川合 利直 様



業界単位の  
先進的な取組



## 織維業界とEPA

織維業界は、製造・流通の各段階において分業制となっており、川上の天然織維や化学織維の「織維」の製造から始まり、糸を作る工程の「紡績」、川中の生地を作る工程の「織布・編立」、染色、捺染、そして川下の織維製品やアパレル品の生産までサプライチェーンの長い業界です。EPAへの対応や普及は、日本織維産業連盟をはじめとして加盟団体が協力して業界共通の課題に取り組む一方、各社が独自の商流を築き上げてサプライヤーの階層が深いため実態が見えにくく伺っております。



今回、日本織維輸出組合・日本織維輸入組合においてロジスティクス委員長をされている、MNインターファッションの川合様にお話を伺いました。川合様はご自身でEPAの原産資格調査のフォーマット作成等に取り組まれるなど、織維商社として積極的なEPA活用に取り組まれてきたご経験があり、今回の活動においては非常に貴重なご意見やアドバイスをいただきました。

## 海外展開とEPA取組みの必要性

川合様：

繊維産業における国内市場規模は、少子高齢化もあり頭打ちの状況です。一方で海外市場は、東南アジアなどにおいて成長が期待できることから、今後は積極的な海外展開に取組む必要があります。メガFTAの潮流において、輸出企業がEPAを活用し関税コストを削減することで競争力を向上することの重要性は高まってきています。

このような状況の中で、日本が発効しているEPAについて原産地規則を正しく理解し、商流に合ったEPAを積極的に活用していくことが望まれています。

しかしながら、繊維産業のサプライチェーンは複雑な多段階構造となっており、国内繊維製造業は従業者数19人以下の小規模事業所が全体の約90%を占めている状況で（出所：経済産業省「工業統計表」産業編・2019年）、大半の事業者は海外展開の経験もなく、EPA活用に向けては一からの取組みが必要です。

## 分かりやすい支援ツールで誰もが使えるように

今回の実証事業では、川合様をはじめとする繊維業界の方々ご協力の下、EPA業界マニュアル及び標準フォーマットの作成と繊維から製品までのHSコードの整理に取り組みました。

川合様：

本マニュアルは繊維産業に特化したものとなっており、これまでのガイドラインやマニュアルと比較しても、EPAを利用するメリットや必要な手続きが実務ベースで分かりやすくまとめられています。図表も多用されていて初心者でも丁寧にマニュアルに沿って読み進めていけば十分に輸出のEPA活用の手順が理解できる内容になっており、まだEPAを利用したことがない方やEPAの利用を諦めてしまった方にとつて、EPAに入りやすい構成になっていると思います。

貿易担当者はもちろんのこと、営業部門や協力企業など普段直接貿易に携わらない方へも展開していただきたいと考えています。



**フェーズ 2** 原産資格調査

品目別原産地規則（原産品と判断するための基準）を選択！

**選定事項** (\*4タイ、日ベタム、日マレーシア、日フィリピン、日インドネシアも同じ)

**日アセンブリー** 原産品となるための必須工程（代表例） (出荷) 化纖総合資料

化成織	HS : 5401 4701-4706	染色 HS : 5407 5408	化成機 HS : 6202 6203 6207	縫製加工 HS : 6204 6205 6207	アパレル 二次製品
-----	------------------------	-------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	--------------

**品目** 指摘場所が付与されるために  
国内（EPA納税義務）で行なうべき工程（代表例）

被糸の刺繍	被糸の縫合	染色・仕上	縫製
織物/織物			
カーペット等 絨毯製品			
古着 (未洗/二手衣)			
家庭用品			

\*染色、なぜん（プリント工程）を経る場合 さらに以下の2つ以上の準備・仕上げ工程を作つ必要あり。

1. 染色	2. 工程名	2. 染色	3. 工程名	3. 染色	4. 工程名	4. 漆工	5. 工程名	5. 漆工	6. 工程名	7. 靴	7. 工程名	8. フラッシュ	8. 工程名	9. リバース	9. 工程名	10. リバース（オーバー縫合）	10. 工程名	11. 別縫合	11. 工程名	12. 別縫合	12. 工程名	13. リバース	13. 工程名	14. 裁断、カッティング	14. 工程名	15. 漆工	15. 工程名	16. リード	16. 工程名	17. リード	17. 工程名	18. リード	18. 工程名	19. リード	19. 工程名	20. リード	20. 工程名	21. リード	21. 工程名	22. リード	22. 工程名	23. リード	23. 工程名	24. リード	24. 工程名	25. リード	25. 工程名	26. リード	26. 工程名	27. リード	27. 工程名	28. リード	28. 工程名	29. リード	29. 工程名	30. リード	30. 工程名	31. リード	31. 工程名	32. リード	32. 工程名	33. リード	33. 工程名	34. リード	34. 工程名	35. リード	35. 工程名	36. リード	36. 工程名	37. リード	37. 工程名	38. リード	38. 工程名	39. リード	39. 工程名	40. リード	40. 工程名	41. リード	41. 工程名	42. リード	42. 工程名	43. リード	43. 工程名	44. リード	44. 工程名	45. リード	45. 工程名	46. リード	46. 工程名	47. リード	47. 工程名	48. リード	48. 工程名
2. 染色	3. 工程名	3. 染色	4. 工程名	4. 漆工	5. 工程名	5. 漆工	6. 工程名	7. 靴	7. 工程名	8. フラッシュ	8. 工程名	9. リバース	9. 工程名	10. リバース（オーバー縫合）	10. 工程名	11. 別縫合	11. 工程名	12. 別縫合	12. 工程名	13. リバース	13. 工程名	14. 裁断、カッティング	14. 工程名	15. 漆工	15. 工程名	16. リード	16. 工程名	17. リード	17. 工程名	18. リード	18. 工程名	19. リード	19. 工程名	20. リード	20. 工程名	21. リード	21. 工程名	22. リード	22. 工程名	23. リード	23. 工程名	24. リード	24. 工程名	25. リード	25. 工程名	26. リード	26. 工程名	27. リード	27. 工程名	28. リード	28. 工程名	29. リード	29. 工程名	30. リード	30. 工程名	31. リード	31. 工程名	32. リード	32. 工程名	33. リード	33. 工程名	34. リード	34. 工程名	35. リード	35. 工程名	36. リード	36. 工程名	37. リード	37. 工程名	38. リード	38. 工程名	39. リード	39. 工程名	40. リード	40. 工程名	41. リード	41. 工程名	42. リード	42. 工程名	43. リード	43. 工程名	44. リード	44. 工程名	45. リード	45. 工程名	46. リード	46. 工程名	47. リード	47. 工程名	48. リード	48. 工程名		
3. 染色	4. 工程名																																																																																												
4. 漆工	5. 工程名	5. 漆工	6. 工程名	7. 靴	7. 工程名	8. フラッシュ	8. 工程名	9. リバース	9. 工程名	10. リバース（オーバー縫合）	10. 工程名	11. 別縫合	11. 工程名	12. 別縫合	12. 工程名	13. リバース	13. 工程名	14. 裁断、カッティング	14. 工程名	15. 漆工	15. 工程名	16. リード	16. 工程名	17. リード	17. 工程名	18. リード	18. 工程名	19. リード	19. 工程名	20. リード	20. 工程名	21. リード	21. 工程名	22. リード	22. 工程名	23. リード	23. 工程名	24. リード	24. 工程名	25. リード	25. 工程名	26. リード	26. 工程名	27. リード	27. 工程名	28. リード	28. 工程名	29. リード	29. 工程名	30. リード	30. 工程名	31. リード	31. 工程名	32. リード	32. 工程名	33. リード	33. 工程名	34. リード	34. 工程名	35. リード	35. 工程名	36. リード	36. 工程名	37. リード	37. 工程名	38. リード	38. 工程名	39. リード	39. 工程名	40. リード	40. 工程名	41. リード	41. 工程名	42. リード	42. 工程名	43. リード	43. 工程名	44. リード	44. 工程名	45. リード	45. 工程名	46. リード	46. 工程名	47. リード	47. 工程名	48. リード	48. 工程名						
5. 漆工	6. 工程名																																																																																												
7. 靴	7. 工程名	8. フラッシュ	8. 工程名	9. リバース	9. 工程名	10. リバース（オーバー縫合）	10. 工程名	11. 別縫合	11. 工程名	12. 別縫合	12. 工程名	13. リバース	13. 工程名	14. 裁断、カッティング	14. 工程名	15. 漆工	15. 工程名	16. リード	16. 工程名	17. リード	17. 工程名	18. リード	18. 工程名	19. リード	19. 工程名	20. リード	20. 工程名	21. リード	21. 工程名	22. リード	22. 工程名	23. リード	23. 工程名	24. リード	24. 工程名	25. リード	25. 工程名	26. リード	26. 工程名	27. リード	27. 工程名	28. リード	28. 工程名	29. リード	29. 工程名	30. リード	30. 工程名	31. リード	31. 工程名	32. リード	32. 工程名	33. リード	33. 工程名	34. リード	34. 工程名	35. リード	35. 工程名	36. リード	36. 工程名	37. リード	37. 工程名	38. リード	38. 工程名	39. リード	39. 工程名	40. リード	40. 工程名	41. リード	41. 工程名	42. リード	42. 工程名	43. リード	43. 工程名	44. リード	44. 工程名	45. リード	45. 工程名	46. リード	46. 工程名	47. リード	47. 工程名	48. リード	48. 工程名										
8. フラッシュ	8. 工程名																																																																																												
9. リバース	9. 工程名																																																																																												
10. リバース（オーバー縫合）	10. 工程名																																																																																												
11. 別縫合	11. 工程名																																																																																												
12. 別縫合	12. 工程名																																																																																												
13. リバース	13. 工程名																																																																																												
14. 裁断、カッティング	14. 工程名																																																																																												
15. 漆工	15. 工程名																																																																																												
16. リード	16. 工程名																																																																																												
17. リード	17. 工程名																																																																																												
18. リード	18. 工程名																																																																																												
19. リード	19. 工程名																																																																																												
20. リード	20. 工程名																																																																																												
21. リード	21. 工程名																																																																																												
22. リード	22. 工程名																																																																																												
23. リード	23. 工程名																																																																																												
24. リード	24. 工程名																																																																																												
25. リード	25. 工程名																																																																																												
26. リード	26. 工程名																																																																																												
27. リード	27. 工程名																																																																																												
28. リード	28. 工程名																																																																																												
29. リード	29. 工程名																																																																																												
30. リード	30. 工程名																																																																																												
31. リード	31. 工程名																																																																																												
32. リード	32. 工程名																																																																																												
33. リード	33. 工程名																																																																																												
34. リード	34. 工程名																																																																																												
35. リード	35. 工程名																																																																																												
36. リード	36. 工程名																																																																																												
37. リード	37. 工程名																																																																																												
38. リード	38. 工程名																																																																																												
39. リード	39. 工程名																																																																																												
40. リード	40. 工程名																																																																																												
41. リード	41. 工程名																																																																																												
42. リード	42. 工程名																																																																																												
43. リード	43. 工程名																																																																																												
44. リード	44. 工程名																																																																																												
45. リード	45. 工程名																																																																																												
46. リード	46. 工程名																																																																																												
47. リード	47. 工程名																																																																																												
48. リード	48. 工程名																																																																																												

39 ©2023 Tokyo Kyodo Trade Compliance Co., Ltd.

**フェーズ 2** 原産品であるとの確認

(1) 材料の情報 ~記入例~

**■記入2-A** 材料情報の依頼・回答シート

**■記入1** ▶(3)に、自社の情報を記入します

①回答者情報

回答者氏名	会社名	住所
2022年12月8日	株式会社ABC㈱	福井県福井市木田町1-1-1
部署名	氏名	電話番号
生産部	管理 太田	0776-XXXX-XXXX
		xxxxxx@abc.co.jp

**■記入2** ▶(3)に、生産工場の情報を記入します

②調査対象品情報

生産地の品名・品番 (英語)	生産工場名	生産場所・住所
品番	品名 (英語)	株式会社ABC㈱
生産者名	生産工場名	福井工場
株式会社ABC㈱		

**■記入3** ▶(3)に、使用している材料をすべて列挙します  
\*茶品の場合、CAS NO.が分かる場合はCAS NO.も記入してください

③材料情報

材料	備考 (CAS NO.*等)	材料	備考 (CAS NO.*等)
ポリエステル繊維			
茶品A	XXXXXX		
茶品B	XXXXXX		
茶品C	XXXXXX		
茶品D	XXXXXX		

**ポイント**

今回の事例は、製織されたポリエチレン織布の染色を、「EGF染工」で行っています。この場合、染色に使用した材料が不明である場合は、「EGF染工」から入手します。

9 ©2023 Tokyo Kyodo Trade Compliance Co., Ltd.

## 織維業界向けEPA原産資格調査に関する運用マニュアル

FTA Port「業界別EPA運用マニュアル」 <https://jaftas.jp/industry/>

日本織維輸出組合/日本織維輸入組合のホームページでも紹介されています

<https://jteia.org/notice/%E3%80%90%E7%B5%8C%E6%B8%88%E7%94%A3%E6%A5%AD%E7%9C%81%E3%80%91%E7%B9%8A%E7%B6%AD%E6%A5%AD%E7%95%8Cepa%E9%81%8B%E7%94%A8%E3%83%9E%E3%83%8B%E3%83%A5%E3%82%A2%E3%83%AB%E3%83%BB%E6%A8%99%E6%BA%96/>

川合様：

各EPAにおいて織維製品独特の品目別原産地規則や類注などがありますが、織維業界は、サプライチェーンの関係者には中小・小規模企業者も非常に多く、こういった内容を細かく解説していくことで、海外に出ていくにあたってEPA活用とメリット享受に繋げ、海外との競争力を保つことが必要になっていこうかと思います。

## 支援ツールの普及へ

会員企業向けにセミナーを開催し、マニュアルやHS LABの使い方について弊社より解説をいたしました。

川合様：

新たな協定発効の際は経済産業省様と関係機関より講師をお招きして織維業界向けの説明会を実施しているところではありますが、**本事業において作成されたマニュアルやJAFTASなどの支援ツールを普及・浸透させることで海外展開を始めたばかりの企業や現在計画している企業の後押しになれるよう努めていきたいと考えています。**

東京共同会計事務所様には、来期以降もEPA相談窓口においてこれらマニュアルやJAFTAS等へのより一層のサポートの充実をお願いしたいと考えています。



## まとめ

川合様には、サプライチェーン上の特性によるEPA普及の難しさと支援ツールの重要性についてお話をいただきました。川合様のお話を伺い、国内繊維製造業は従業者数19人以下の小規模事業所が全体の約90%を占めていることに驚きました。輸出経験がない企業が多数といいます。そのような中で、輸出者から依頼されるEPAに関する調査は、確かにハードルが高く業務負担も大きいものと推察します。

繊維業界の皆さまのご要望をいただきまして、2023年1月に開催したマニュアルやHS LABの使い方紹介のセミナーは、マニュアルと共に弊所ホームページ「FTA Port」に掲載いたしました。

EPA活用に向けて一からの取組みにあたっては、概要の理解のしやすさと標準フォーマットなどを活用した作業の分かりやすさも重要なポイントと考えます。是非とも、繊維業界用のマニュアル・標準フォーマットを活用いただければと思います。

EPA活用に関するセミナーについて詳しく知りたい方は、こちらをご覧ください。

繊維業界向けマニュアル紹介セミナー

[https://jaftas.jp/textile\\_manual\\_seminar/](https://jaftas.jp/textile_manual_seminar/)

株式会社東京共同トレード・コンプライアンス開催セミナー

<https://jaftas.jp/epaseminar/>

